



## Eingangskontrolle



- Jede Karkasse wird vorab einer genauen Sichtprüfung unterzogen
- Marke, Alter und Beschädigungen werden nach unseren strengen Auswahlkriterien geprüft

## Shearografie

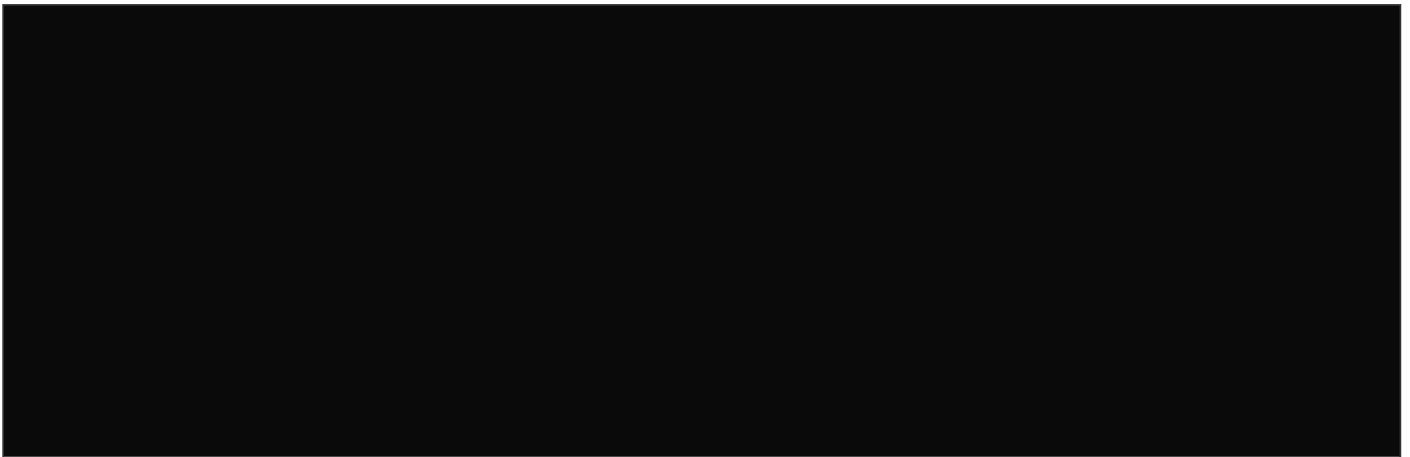


- Optisches, zerstörungsfreies Prüfverfahren zur Feststellung von äußerlich nicht erkennbaren Defekten
- Erkennt Fehler wie Grtelkantenlsungen, Lösungen zwischen den Karkassenlagen, Luftschlsse oder Feuchtigkeit

## Rauhen



- Das alte Profil wird durch moderne computergesteuerte Rauhaschinen abgerauht



## Endkontrolle



- Zum Schluss wird der Reifen nochmals einer umfassenden und gründlichen Kontrolle unterzogen